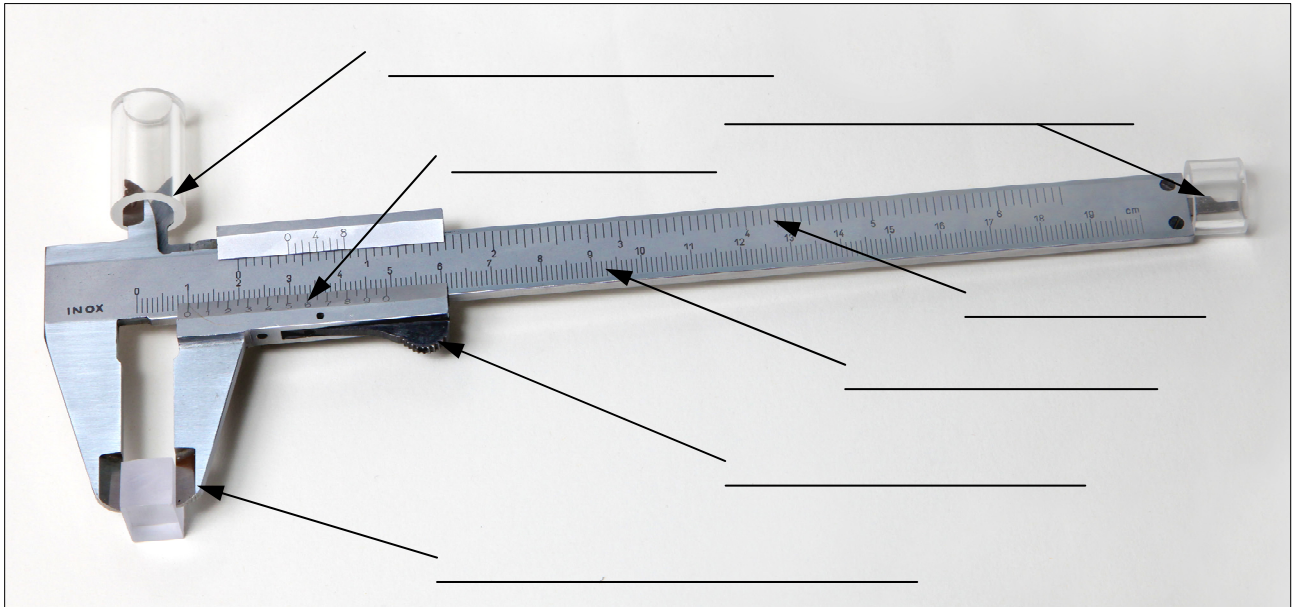


Messen mit dem Messschieber

Genaueres Messen gehören zu den Grundfertigkeiten jeden Handwerks. Die Wahl des geeigneten Messwerkzeugs richtet sich nach der erforderlichen Genauigkeit. Bei der Metallverarbeitung wird oft auf 1/10 mm genau gearbeitet. Deshalb verwenden wir zum exakten Messen den **Messschieber**.

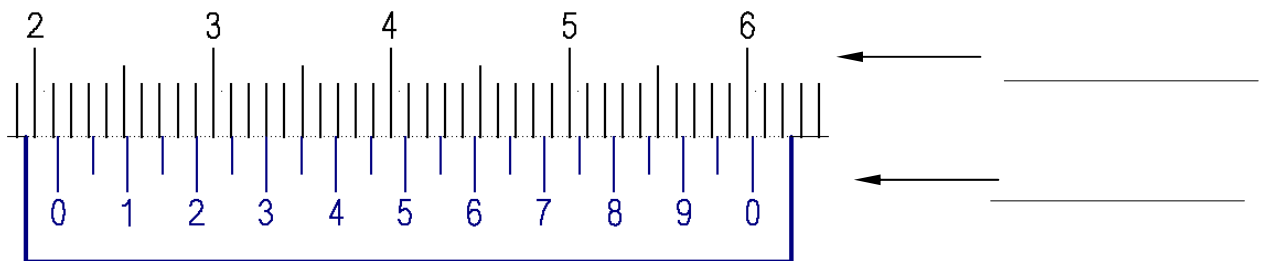


1. Ergänze die Bezeichnungen des Messschiebers mit folgenden Begriffen:

Hauptskala Millimeter, Nonius, Messzunge zum Tiefenmessen, Messschenkel für Innenmessung, Hauptskala Zoll, Messschenkel für Außenmessung, Schieber mit Feststellklemme.

2. Lese das Messergebnis mit Hilfe der Noniusskala an diesem Beispiel ab!

Unter wird erklärt, wie mithilfe des **Nonius** auf 1/10 mm genau abgelesen werden kann.



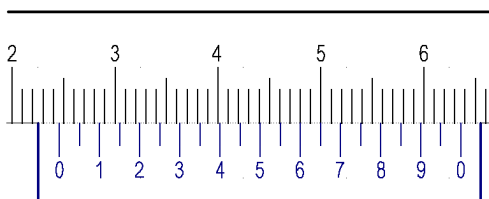
Die Striche der **Hauptskala** zeigen die Millimeter an. An dem **0-Strich** der **Noniusskala** werden zuerst die **ganzen Millimeter** an der Hauptskala abgelesen. —> _____.

Anschließend lesen wir auf der **Noniusskala** die **1/10 mm** ab. Wir suchen die Stelle, an der die Striche der Skalen sich genau **gegenüberstehen**.

In der oberen Grafik ist es der _____ Strich des Nonius = _____ mm

Das Messergebnis beträgt somit _____ mm + _____ mm = _____ mm.

3. Ermittle folgendes Ergebnis!



_____ mm

4. Messe an folgenden Gegenständen:

1 Euro: Durchmesser: _____ mm Dicke: _____ mm

20 Cent: Durchmesser: _____ mm Dicke: _____ mm

CD: Lochdurchmesser: _____ mm Dicke: _____ mm

Blatt Papier (80 g): Dicke: _____ mm

Hutmutter M 10 Gewindetiefe: _____ mm