




Arbeiten mit NCCAD 9 - Leiterplatten fräsen -

34. Maschine CNC- Steuerung öffnen

-  Ausspannposition anfahren
-  Werkstück einspannen
-  Maschinen-Nullpunkt

Vorsichtig die Fräzerspitze per
Mausklick oder über die Tastatur
↔ ↘ ↗ ↙ ↘ ↗ ↙ Bild auf/ab
über die Werkstückoberfläche
steuern.

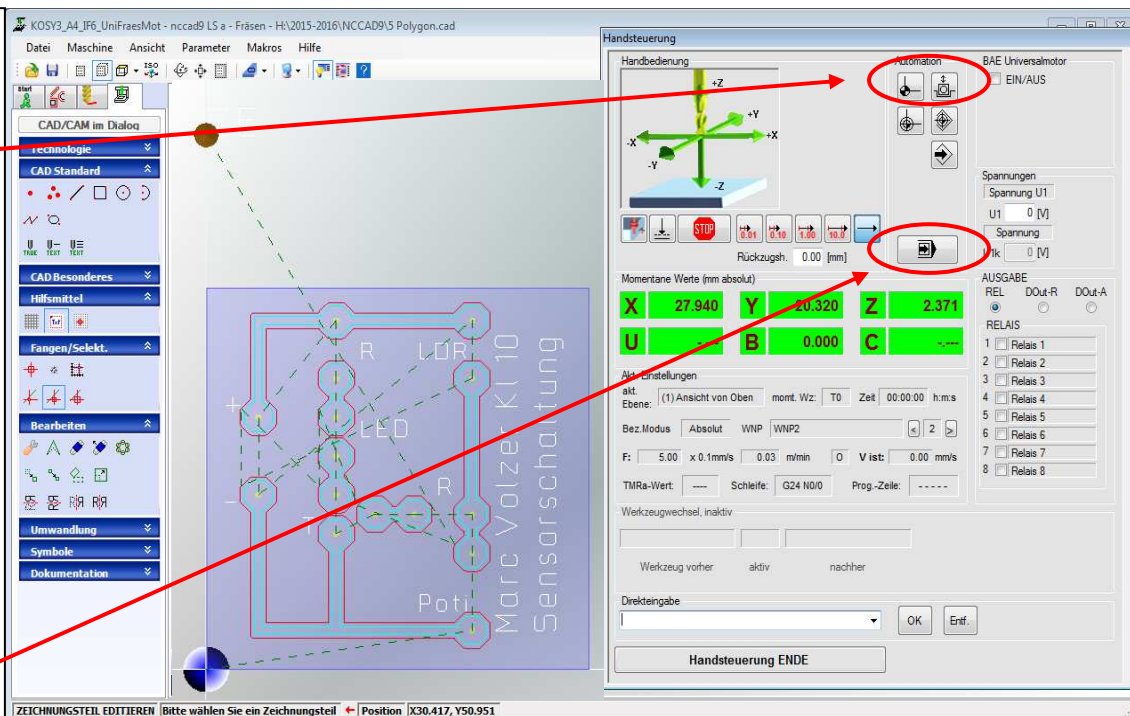
Zuerst Z-Achse mit einem kleinen
Stück Papier dazwischen bewegen
bis die Spitze das Papier einklemmt
→ Strg + Z (Koordinaten = 0.00)

Danach X und Y Achsen an den
Werkstück-Nullpunkt anfahren
→ Strg + X + Y (Koordinaten = 0.00)

35. Programm ausführen

Kontrollfenster beachten!

**Fräsvorgang beobachten und
notfalls mit einer Taste
unterbrechen!!!**



(ALT + D + U) Speichern unter: 10 - Maschinensteuerung