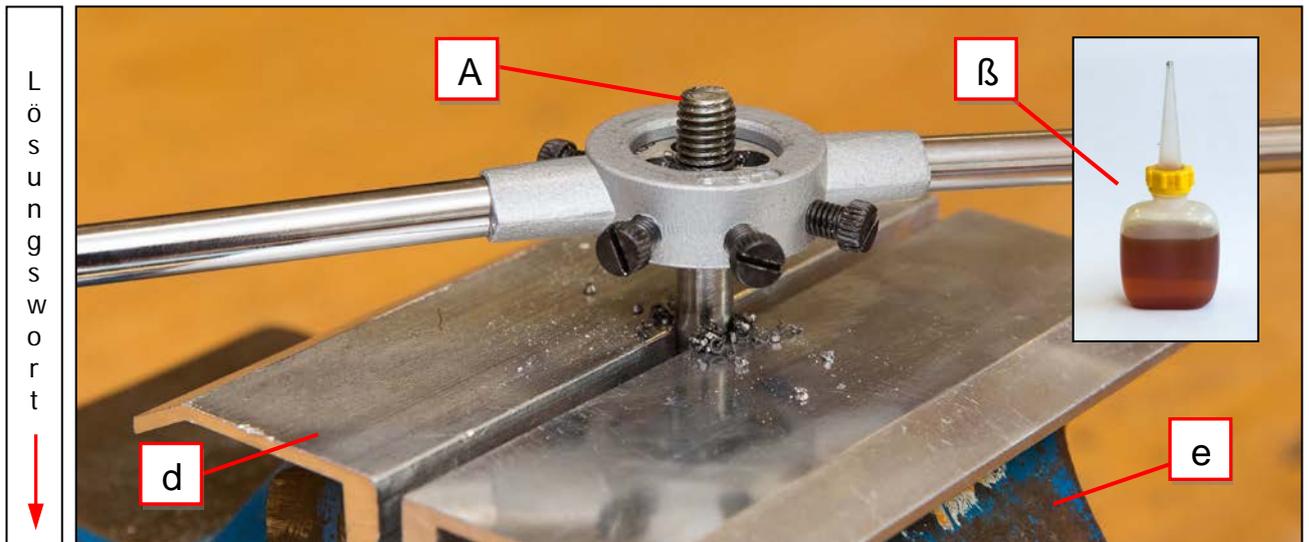
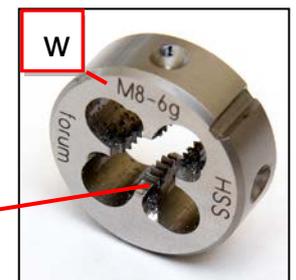
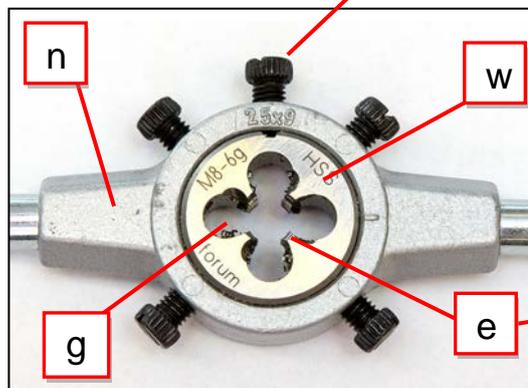
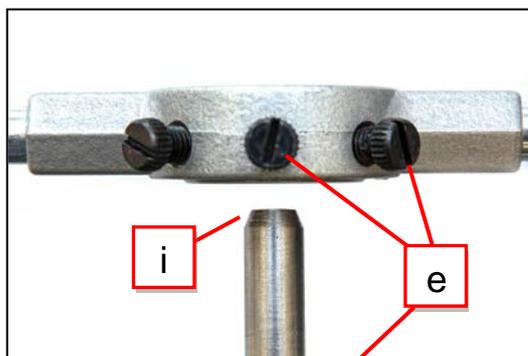


Gewindeschneiden - Außengewinde

Quiz: Ordne die Buchstaben in den Abbildungen den Begriffen zu!
Die Buchstaben ergeben ein Lösungswort.



	Schraubstock
	Schutzbacken
	Metrisches M8-Gewinde
	Rundstab 8 mm mit Fase
	Schneideisen M8
	Schneiden des Schneideisens
	Spanloch des Schneideisens
	Schneideisenhalter
	Befestigungsschrauben
	Schneideöl
	Späne
	Werkstück mit M8-Gewinde



Arbeitsfolge: Ergänze mit „Späne“, „Fase“, „Schutzbacken“, „rechten Winkel“, „Schneideöl“.

Das Werkstück (Rundstab) wird in den Schraubstock mit _____
–evtl. mit Prisma - senkrecht eingespannt.

Am Ende des Rundstabs wird mit der Feile eine _____
gefeilt, damit das Schneideisen leichter „anschneidet“.



Das Schneideisen muss im _____ mit starkem Druck von oben eingedreht werden.

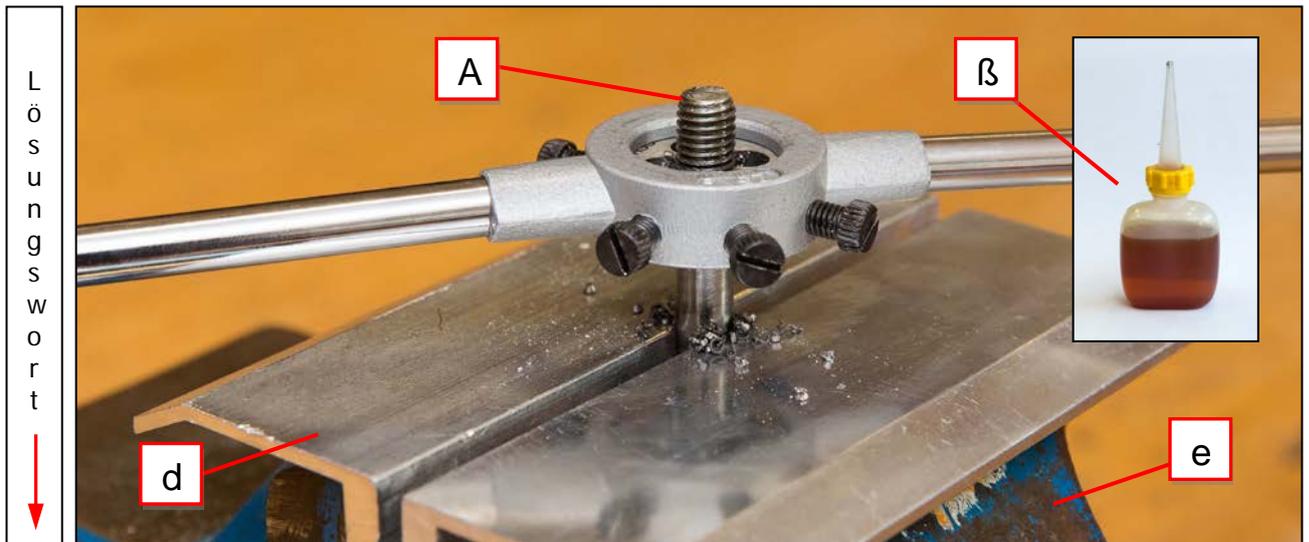
Mit einem Tropfen _____ wird geschmiert, damit die Gewingegänge nicht ausbrechen.

Nach jeder Umdrehung wird das Schneideisen etwas zurückgedreht, damit die _____ abbrechen.

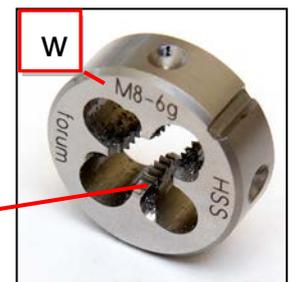
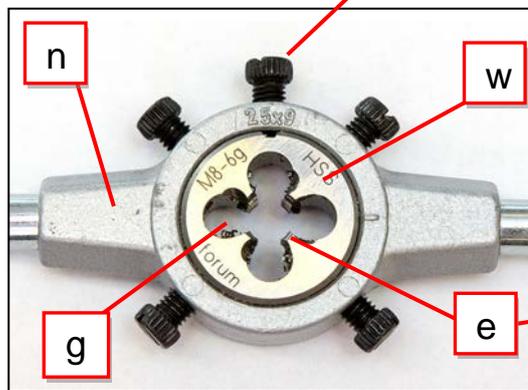
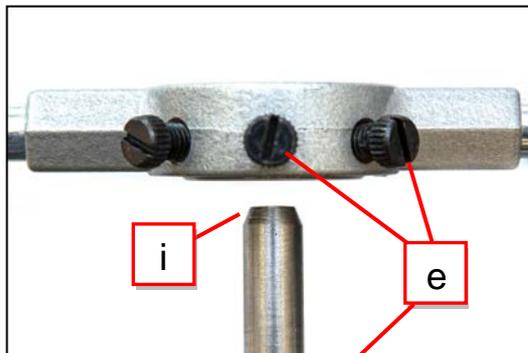
Achtung: Der Durchmesser des Rundstabs muss immer dem Gewinde entsprechen.
Beispiel: Für ein **M 6 Gewinde** benötigen wir einen Rundstab von _____ mm!

Gewindeschneiden - Außengewinde

Quiz: Ordne die Buchstaben in den Abbildungen den Begriffen zu!
Die Buchstaben ergeben ein Lösungswort.



e	Schraubstock
d	Schutzbacken
n	Metrisches M8-Gewinde
i	Rundstab 8 mm mit Fase
w	Schneideisen M8
e	Schneiden des Schneideisens
g	Spanloch des Schneideisens
n	Schneideisenhalter
e	Befestigungsschrauben
beta	Schneideöl
u	Späne
A	Werkstück mit M8-Gewinde



Arbeitsfolge: Ergänze mit „Späne“, „Fase“, „Schutzbacken“, „rechten Winkel“, „Schneideöl“.

Das Werkstück (Rundstab) wird in den Schraubstock mit **Schutzbacken** –evtl. mit Prisma - senkrecht eingespannt.

Am Ende des Rundstabs wird mit der Feile eine **Fase** gefeilt, damit das Schneideisen leichter „anschneidet“.



Das Schneideisen muss im **rechten Winkel** mit starkem Druck von oben eingedreht werden.

Mit einem Tropfen **Bohröl** wird geschmiert, damit die Gewindegänge nicht ausbrechen.

Nach jeder Umdrehung wird das Schneideisen etwas zurückgedreht, damit die **Späne** abbrechen.

Achtung: Der Durchmesser des Rundstabs muss immer dem Gewinde entsprechen.
Beispiel: Für ein **M 6 Gewinde** benötigen wir einen Rundstab von _____ mm!