Station I: **Schubkästen – Bauarten**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Eigenschaften / Merkmale** | **Verwendung** |
|  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Eigenschaften / Merkmale** | **Verwendung** |
|  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Eigenschaften / Merkmale** | **Verwendung** |
|  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Eigenschaften / Merkmale** | **Verwendung** |
|  |  |  |

Station II: **klassische Schubkastenführung**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Herstellung: |  | |
| Führung aus: | 1. |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| und |  |
| Material |  | |
| Laufeigenschaft |  | |
| Wirtschaftlichkeit |  | |
|  | |

Station III: **hängende Schubkastenführung**

**(Nutleistenführung)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Herstellung: |  |
| Führungsleisten |  |
|  |
|  |
|  |
| Material |  |
| Laufeigenschaft |  |
| Wirtschaftlichkeit |  |
|

Station IV: **mechanische Schubkastenführung**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Herstellung: |  |
| Führungsleisten/ Material |  |
|  |
| Verwendung |  |
|  |
|  |  |
| Laufeigenschaft |  |
| Wirtschaftlichkeit |  |