Station I: **Schubkästen – Bauarten**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Innenschubkasten | **Eigenschaften / Merkmale** | **Verwendung** |
|  | normale Form,  Konstruktion wie übliche SK  keine herausragende Griffe | Einbau hinter Türen,  übersichtliche Unterbringung der Gegenstände und leichter Zugriff |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Englischer Zug | **Eigenschaften / Merkmale** | **Verwendung** |
|  | niedrigeres Vorderstück als Seiten, gleichzeitig Griffmöglichkeit | in Schreibtische als Papierauszüge,  in Kleiderschränke als Wäscheauszüge |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Tablettauszug | **Eigenschaften / Merkmale** | **Verwendung** |
|  | sehr geringe Höhe | in Geschirrschränke anstatt Fachböden,  zum Servieren |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Tablarauszug | **Eigenschaften / Merkmale** | **Verwendung** |
|  | besitzt keine Seiten | zusätzliche ausziehbare Ablagefläche |

Station II: **klassische Schubkastenführung**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Herstellung: | aufwendig und teuer | |
| Führung aus: | 1. | Kippleiste |
| 2. | Streifleiste |
| 3. | Laufleiste |
| und | Stoppklotz |
| Material | Hartholz | |
| Laufeigenschaft | gut | |
| Wirtschaftlichkeit | teuer, zeitintensive Fertigung | |
|  | |

Station III: **hängende Schubkastenführung**

**(Nutleistenführung)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Herstellung: | einfach und schnell |
| Führungsleisten | übernehmen die Funktion von |
| Lauf-, Streif- und Kippleisten |
|  |
|  |
| Material | Hartholz oder Kunststoff |
| Laufeigenschaft | gut |
| Wirtschaftlichkeit | gut, Zeitvorteil in der Fertigung |
|

Station IV: **mechanische Schubkastenführung**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Herstellung: | einfach und schnell |
| Führungsleisten/ Material | Metallschienen mit |
| Rollen- oder Kugellager |
| Verwendung | SK schwer beladen, |
| breiter als tief oder sollen weit |
|  | herausgezogen werden |
| Laufeigenschaft | sehr gut |
| Wirtschaftlichkeit | gut, Zeitvorteil in der Fertigung |