**Informationen zur Berechnung der optimalen Bestellmenge – einfaches Niveau**

* **Bestellkosten:** Für jede Bestellung fallen Kosten in Höhe von 42,00 EUR an.
* **Lagerkosten:** Die Lagerkosten betragen 20% des Werts der eingelagerten Ware. Das Fertigungsverfahren der HARO GmbH ermöglicht einen gleichbleibenden Lagerabgang. Als durchschnittlicher Lagerbestand wird daher jeweils die halbe Bestellmenge angenommen.
* **Einstandspreis:** Der Einstandspreis des Kartons beträgt 1,05 EUR je Stück
* **Jahresbedarf:** 40.000 Stück

**Wie werden die Werte in der Tabelle berechnet?**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl  Bestellungen  je Jahr  (Bestell-  häufigkeit) | Bestell-menge  (Stück) | Bestellkosten  (Euro) | Durchschn.  Lagerbestand  (Stück) | Durchschn.  Lagerwert  (Euro) | Lagerkosten  (Euro) | Gesamt-kosten  (Euro) |
|  | = Jahres-bedarf :  Anzahl der Bestellungen je Jahr | = Anzahl der Bestellungen je Jahr x bestellfixe Kosten | = Bestellmenge : 2 | = Durchschn.  Lagerbestand  x Einstandspreis | = Durchschn.  Lagerwert  x Lagerkostensatz | = Bestell-kosten + Lager-kosten |

**Tabellenstruktur: Optimale Bestellmenge**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl  Bestell-ungen  je Jahr  (Bestell-  häufigkeit) | Bestell-menge  (Stück) | Bestellkosten  (Euro) | Durchschn.  Lager-bestand  (Stück) | Durch-schn.  Lagerwert  (Euro) | Lagerkosten  (Euro) | Gesamtkosten  (Euro) |
| 40 | 40.000 : 40  = 1.000 | 40 x 42,00 =  1.680,00 | 1.000 : 2 = 500 | 500 x 1,05 =  525,00 | 525,00 x 20 : 100 =  105,00 | 1.680,00 + 105,00=  1.785,00 |
| 20 |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 1 |  |  |  |  |  |  |

**Wie wird die optimale Bestellmenge mithilfe der Andler-Formel berechnet?**

**Optimale Bestellmenge** =

Rechenbeispiel:

Einstandspreis je Stück: 12,50 EUR, bestellfixe Kosten je Bestellung: 40,00 EUR, Lagerkostensatz: 16 %, Jahresbedarf: 1.000 Stück

Optimale Bestellmenge = = 200 Stück

**Informationen zur Berechnung der optimalen Bestellmenge – mittleres Niveau**

* **Bestellkosten:** Für jede Bestellung fallen Kosten in Höhe von 42,00 EUR an.
* **Lagerkosten:** Die Lagerkosten betragen 20% des Werts der eingelagerten Ware. Das Fertigungsverfahren der HARO GmbH ermöglicht einen gleichbleibenden Lagerabgang. Als durchschnittlicher Lagerbestand wird daher jeweils die halbe Bestellmenge angenommen.
* **Quartalsbedarf:** 10.000 Stück

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Bericht: aktuellen Lagerwert ermitteln** |  | | | 11. Oktober 20xx |
| Artikel: Nr.: 400017 | | |  | |
| **Lagerbuchungsgruppe: T\_FREMD** | |  | | |

**Menge Wert [EUR]**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 400017 |  | Verpackungskarton |  |  | 435 |  | 456,75 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Wie werden die Werte in der Tabelle berechnet?**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl  Bestellungen  je Jahr  (Bestell-  häufigkeit) | Bestell-menge  (Stück) | Bestellkosten  (Euro) | Durchschn.  Lagerbestand  (Stück) | Durchschn.  Lagerwert  (Euro) | Lagerkosten  (Euro) | Gesamt-kosten  (Euro) |
|  | = Jahres-bedarf :  Anzahl der Bestellungen je Jahr | = Anzahl der Bestellungen je Jahr x bestellfixe Kosten | = Bestellmenge : 2 | = Durchschn.  Lagerbestand  x Einstandspreis | = Durchschn.  Lagerwert  x Lagerkostensatz | = Bestell-kosten + Lager-kosten |

**Tabellenstruktur: Optimale Bestellmenge**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl  Bestellungen  je Jahr  (Bestell-  häufigkeit) | Bestellmenge  (Stück) | Bestellkosten  (Euro) | Durchschn.  Lagerbestand  (Stück) | Durchschn.  Lagerwert  (Euro) | Lagerkosten  (Euro) | Gesamtkosten  (Euro) |
| 40 |  |  |  |  |  |  |
| 20 |  |  |  |  |  |  |
| 18 |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 1 |  |  |  |  |  |  |

**Andler-Formel**

**Optimale Bestellmenge** =

**Informationen zur Berechnung der optimalen Bestellmenge – anspruchsvolles Niveau**

* **Bestellkosten:** Für jede Bestellung fallen Kosten in Höhe von 42,00 EUR an.
* **Lagerkosten:** Die Lagerkosten betragen 20% des Werts der eingelagerten Ware. Das Fertigungsverfahren der HARO GmbH ermöglicht einen gleichbleibenden Lagerabgang. Als durchschnittlicher Lagerbestand wird daher jeweils die halbe Bestellmenge angenommen.
* **Mindestbestellmenge:** 1000 Stück

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Bericht: aktuellen Lagerwert ermitteln** |  | | | 11. Oktober 20xx |
| Artikel: Nr.: 400017 | | |  | |
| **Lagerbuchungsgruppe: T\_FREMD** | |  | | |

**Menge Wert [EUR]**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 400017 |  | Verpackungskarton |  |  | 435 |  | 456,75 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Tabellenstruktur: Optimale Bestellmenge**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anzahl  Bestellungen  je Jahr  (Bestell-  häufigkeit) | Bestellmenge  (Stück) | Bestellkosten  (Euro) | Durchschn.  Lagerbestand  (Stück) | Durchschn.  Lagerwert  (Euro) | Lagerkosten  (Euro) | Gesamtkosten  (Euro) |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Andler-Formel**

**Optimale Bestellmenge** =